



UNIVERSITY OF  
**CENTRAL  
ARKANSAS™**



## **PROGRAMA DE INGLÉS INTENSIVO**

El Programa de Inglés Intensivo (IEP) de la Universidad Central de Arkansas se esfuerza por permitir a los estudiantes funcionar día a día en un entorno de habla inglesa, prepararlos para completar con éxito el trabajo académico en cursos universitarios en inglés e introducirlos a la cultura estadounidense.

**[UCA.EDU/GLOBAL/APPLY](http://UCA.EDU/GLOBAL/APPLY)**

### **El IEP proporciona instrucción a**

- Estudiantes internacionales de pregrado o posgrado que solicitan admisión a una universidad de EE. UU. pero que deben mejorar sus habilidades lingüísticas antes de matricularse.
- Estudiantes que han sido admitidos en la UCA pero requieren o desean una mayor preparación lingüística.
- Estudiantes internacionales y residentes de la comunidad que desean mejorar sus habilidades lingüísticas para fines personales o profesionales.
- Grupos internacionales que requieren cursos y actividades lingüísticas y culturales especializadas.

### **Nuestro Programa**

- El IEP tiene seis niveles de estudio, desde principiante hasta avanzado.
- Cada nivel tiene una duración de 8 semanas y las clases se imparten 22 horas por semana. Los lapsos de verano tienen una duración de 5 semanas.
- No se requiere cierto puntaje TOEFL para salir del IEP y realizar estudios universitarios.



**University of Central Arkansas**  
**Programa de inglés intensivo**  
201 Donaghey Ave. Torreyson West, Sala 316  
Conway, Arkansas 72035, EE. UU.  
Teléfono: : +1 (501) 450-5098

**Obtenga más información en:**  
[uca.edu/IEP](http://uca.edu/IEP)  
Correo electrónico: [international@uca.edu](mailto:international@uca.edu)



## ¿Por qué estudiar en el Programa de Inglés Intensivo de la UCA?

Desde 1992, el IEP se ha dedicado a brindar a los estudiantes la mejor instrucción posible con profesores dedicados y altamente capacitados que utilizan las técnicas de instrucción más actualizadas en el campo del aprendizaje de un segundo idioma. Después de completar el programa, la mayoría de los estudiantes comienzan sus estudios académicos en la UCA u otras universidades de los Estados Unidos..

### Requisitos de admisión IEP/Pregrado

- Tarifa de solicitud de \$50 no reembolsable
- Copia del pasaporte
- Documentación financiera
- Expedientes Académicos:
  - (1) Solicitantes de primer año: 3 años de expediente académico de escuela secundaria con un GPA (promedio general) de 2.5/4
  - (2) Solicitantes de transferencia/post bachillerato: expedientes académicos oficiales de la universidad, los expedientes académicos fuera de los EE. UU. deben ser evaluados por una empresa de evaluación de credenciales aprobada por NACES.

### Sólo PEI

- Tarifa de solicitud de \$50 no reembolsable
- Copia del pasaporte
- Documentación financiera

Costo estimado de asistencia para estudiantes internacionales que viven en el campus	OTOÑO 18 créditos	PRIMAVERA 18 créditos	VERANO 9 créditos
Matrícula y tarifas para residentes del estado de Arkansas	\$6,300	\$6,300	\$3,150
Matrícula para los que no residen en el estado	\$4,450	\$4,450	\$0
Tarifa administrativa internacional	\$250	\$250	\$200
Seguro médico (\$130 /mes)	\$650	\$650	\$260
Residencia estudiantil (habitación compartida)	\$2,650	\$2,650	\$1,325
Comidas	\$2,050	\$2,050	\$1,025
Libros y suministros	\$600	\$600	\$300
Beca de matrícula para los que residen fuera del estado	-\$4,450	-\$4,450	0
<b>Costo total para el semestre</b>	<b>\$12,500</b>	<b>\$12,500</b>	<b>\$6,260</b>
<i>*Costo promedio para la residencia estudiantil y las comidas. El costo final depende de la disponibilidad y la preferencia del estudiante.</i>			
<b>FECHAS DEL PROGRAMA 2024 - 2025</b>	<b>Lapsos de otoño</b>	<b>Lapsos de primavera</b>	<b>Lapsos de verano</b>
	22 de agosto -11 de octubre	9 de enero - 28 de febrero	2 de junio - 3 de julio
	14 de octubre - 13 de diciembre	3 de marzo - 2 de mayo	7 de julio - 8 de agosto

